

# CATALOGO INDUSTRIA ALIMENTARIA

---

## **ACEITE DE VASELINA MEDICINAL - 15**

### **ISO VG 15**

---

Aceite blanco medicinal para su utilización en cosmética, farmacia, alimentación, textil, etc. Satisface los requerimientos de las Farmacopeas U.S.P. (USA), D.A.B. (Alemania), B.P. (Reino Unido), E.P. (Europa) en sus últimas ediciones y los requisitos de la Food and Drug Administration, CFR 178.3620 (a).

## **COMPOUND FG - 100**

### **ISO VG 100**

---

Aceite lubricante atóxico de alto rendimiento, con excelentes propiedades antidesgaste y de extrema presión para cajas de engranajes industriales, rodamientos, cojinetes de bombas y sistemas de circulación. Especialmente diseñado para cajas reductoras de engranajes rectos o helicoidales en la industria alimentaria, a temperaturas normales de trabajo y que pueda tener contacto incidental con los alimentos.

Cumple los requerimientos de la norma DIN 51517 Parte 3-CLP-100. Categoría H1. Registro NSF N° 145644.

## **COMPOUND FG - 150**

### **ISO VG 150**

---

Aceite lubricante atóxico de alto rendimiento, con excelentes propiedades antidesgaste y de extrema presión para cajas de engranajes industriales, rodamientos, cojinetes de bombas y sistemas de circulación. Especialmente diseñado para cajas reductoras de engranajes rectos o helicoidales en la industria alimentaria, a temperaturas normales de trabajo y que pueda tener contacto incidental con los alimentos.

Cumple los requerimientos de la norma DIN 51517 Parte 3-CLP-150. Categoría H1. Registro NSF N° 145645.

## **COMPOUND FG - 220**

### **ISO VG 220**

---

Aceite lubricante atóxico de alto rendimiento, con excelentes propiedades antidesgaste y de extrema presión para cajas de engranajes industriales, rodamientos, cojinetes de bombas y sistemas de circulación. Especialmente diseñado para cajas reductoras de engranajes rectos o helicoidales en la industria alimentaria, a temperaturas normales de trabajo y que pueda tener contacto incidental con los alimentos.

Cumple los requerimientos de la norma DIN 51517 Parte 3-CLP-220. Categoría H1. Registro NSF N° 145646.

## **COMPOUND FG - 320**

### **ISO VG 320**

---

Aceite lubricante atóxico de alto rendimiento, con excelentes propiedades antidesgaste y de extrema presión para cajas de engranajes industriales, rodamientos, cojinetes de bombas y sistemas de circulación. Especialmente diseñado para cajas reductoras de engranajes rectos, helicoidales o sinfín-corona en la industria alimentaria, a temperaturas normales de trabajo y que pueda tener contacto incidental con los alimentos.

Cumple los requerimientos de la norma DIN 51517 Parte 3-CLP-320. Categoría H1. Registro NSF N° 145647.

## **COMPOUND FG - 460**

### **ISO VG 460**

---

Aceite lubricante atóxico de alto rendimiento, con excelentes propiedades antidesgaste y de extrema presión para cajas de engranajes industriales, rodamientos, cojinetes de bombas y sistemas de circulación. Especialmente diseñado para cajas reductoras de engranajes rectos, helicoidales o sinfín-corona en la industria alimentaria, a temperaturas normales de trabajo y que pueda tener contacto incidental con los alimentos.

Cumple los requerimientos de la norma DIN 51517 Parte 3-CLP-460. Categoría H1. Registro NSF N° 145648.

## **CORVUS FG - 220**

### **ISO VG 220**

---

Fluido atóxico y sintético tipo PAO de alto rendimiento con excelentes propiedades antidesgaste y extrema presión. Por su naturaleza sintética se trata de un fluido de larga vida especialmente diseñado para cajas reductoras de engranajes rectos o helicoidales en la industria alimentaria, a temperaturas medias y altas de trabajo y que pueda tener contacto incidental con los alimentos.

Cumple los requerimientos de la norma DIN 51517 Parte 3-CLP-220. Categoría H1. Registro NSF N° 128124.

## **CORVUS FG - 320**

### **ISO VG 320**

---

Fluido atóxico y sintético tipo PAO de alto rendimiento con excelentes propiedades antidesgaste y extrema presión. Por su naturaleza sintética se trata de un fluido de larga vida especialmente diseñado para cajas reductoras de engranajes rectos, helicoidales o sinfín-corona en la industria alimentaria, a temperaturas medias y altas de trabajo y que pueda tener contacto incidental con los alimentos.

Cumple los requerimientos de la norma DIN 51517 Parte 3-CLP-320. Categoría H1. Registro NSF N° 128125.

## **CORVUS FG - 460**

### **ISO VG 460**

---

Fluido atóxico y sintético tipo PAO de alto rendimiento con excelentes propiedades antidesgaste y extrema presión. Por su naturaleza sintética se trata de un fluido de larga vida especialmente diseñado para cajas reductoras de engranajes rectos, helicoidales o sinfín-corona en la industria alimentaria, a temperaturas medias y altas de trabajo y que pueda tener contacto incidental con los alimentos.

Cumple los requerimientos de la norma DIN 51517 Parte 3-CLP-460. Categoría H1. Registro NSF N° 128126.

## **LACERTA FG - 150**

## **ISO VG 150**

---

Aceite lubricante atóxico con excelentes propiedades antifricción, para lubricación general y por circulación de maquinaria que pueda tener contacto incidental con los alimentos. Particularmente aplicable en todo tipo de maquinarias de procesamiento y envasado de alimentos, con lubricación manual o centralizada. Apropiado para centrales de circulación multifunción, cadenas y guías donde el lubricante pueda entrar en contacto con los alimentos. Resistente a la salpicadura de agua, no ataca a los metales amarillos y posee buenas propiedades protectivas de la oxidación.

Categoría H1. Registro NSF N° 128133.

## **MERKUR - 55**

### **NLGI 4 Punto de Gota: 65 °C**

---

Vaselina sólida de calidad medicinal para su utilización en cosmética, farmacia, alimentación, textil, veterinaria, industrias del envasado y embalaje, etc.

Satisface los requerimientos de las Farmacopeas U.S.P. (USA), D.A.B. (Alemania), B.P. (Reino Unido), CODEX (Francia) y Farmacopea Europea (E.P.).

## **NAVASYNT FG - 100**

### **ISO VG 100**

---

Lubricante atóxico y sintético para compresores rotativos o alternativos, aditivado para combatir la corrosión, oxidación, el desgaste y la espuma. Recomendado para cajas de engranajes que requieran de esta viscosidad, bombas de vacío, variadores de velocidad, rodamientos bañados en aceite en bombas y ventiladores, soplantes y, en general, todo mecanismo de la industria alimentaria en el que sea especialmente deseable un fluido de una superior resistencia a la oxidación y el envejecimiento.

Recomendado tanto para circuitos de engrase automático en cerradoras de latas de bebida que trabajan a alta velocidad como para sistemas de circulación en la industria alimentaria en general.

Prolonga la vida útil de las instalaciones de aire comprimido manteniendo las líneas limpias y sin obturaciones, reduciendo al mínimo la formación de carbonilla, lodos y barnices. Ahorra costos de reposición de filtros y piezas sometidas a alta fricción aún a elevadas temperaturas de descarga.

Es un producto atóxico cuyos componentes cumplen con los requisitos exigidos en el CRF 178.3570 para la formulación de lubricantes para contacto incidental con alimentos.

## **NAVASYNT FG - 46**

### **ISO VG 46**

---

Lubricante atóxico y sintético para compresores rotativos o alternativos, aditivado para combatir la corrosión, oxidación, el desgaste y la espuma. En compresores rotativos de paletas, permite efectuar los cambios cada 6.000 horas, mientras que, en los de tornillo helicoidal (lubricados o inundados) cada 8.000 horas. Ahorra costos de reposición de filtros y piezas sometidas a alta fricción aún a altas temperaturas de descarga. Prolonga la vida útil de las instalaciones de aire comprimido manteniendo las líneas limpias y sin obturaciones.

Categoría H1. Registro NSF N° 128140.

## **VERKOFOOD COMPLEX - 0**

### **NLGI 0 Punto de Gota: 270 °C**

---

Grasa lubricante destinada a la industria alimentaria y para-alimentaria, a fin de evitar el riesgo de toxicidad en caso de contacto accidental entre la grasa y los alimentos o los embalajes. Posee propiedades antidesgaste y extrema presión. Adecuada para circuitos centralizados de engrase.

## **VERKOFOOD COMPLEX - 2**

### **NLGI 2 Punto de Gota: 270 °C**

---

Grasa lubricante destinada a la industria alimentaria y para-alimentaria, a fin de evitar el riesgo de toxicidad en caso de contacto accidental entre la grasa y los alimentos o los embalajes. Posee propiedades antidesgaste y extrema presión siendo adecuada para la lubricación de todo tipo de rodamientos y cojinetes que trabajen en el intervalo de temperaturas comprendido entre -20 y 130°C. Resistente a las cargas y a altas temperaturas, lo que la hace muy beneficiosa en la lubricación de rodamientos de secaderos, mordazas de encorchadoras y soportes de tambores de cubeteadoras. Clasificación según DIN 51502: KPF 2K-20. Categoría H1. Registro NSF N° 128131.

## **VERKOFOOD FG - 2**

### **NLGI 2 Punto de Gota: 150 °C**

---

Grasa para engrase general de cojinetes, rodamientos y articulaciones que trabajen en el intervalo de temperaturas comprendido entre -30 y 100°C. Destinada a la industria alimentaria y para-alimentaria, a fin de evitar el riesgo de toxicidad en caso de contacto accidental entre la grasa y los alimentos o sus embalajes. Muy adherente y especialmente resistente al agua. Posee una elevada resistencia mecánica y gran poder sellante. Diseñada para la lubricación de pistones de embotelladoras, rodamientos y cojinetes de cerradoras de latas, sistemas de transporte de alimentos en contacto con agua y procesamiento de alimentos en general.

Clasificación según DIN 51502: K 2G-30. Categoría H1. Registro NSF N° 123124.

## **VERKOFOOD LT - 2**

### **NLGI 2 Punto de Gota: 150 °C**

---

Grasa sintética, especialmente formulada para mecanismos con contacto incidental con alimentos y que trabajen a muy bajas temperaturas, siendo su campo de aplicación de -60 a +100°C. Destinada a la industria alimentaria y para-alimentaria, a fin de evitar el riesgo de toxicidad en caso de contacto accidental entre la grasa y los alimentos o los embalajes. Posee excelentes propiedades de resistencia mecánica, al lavado con agua, a la oxidación y corrosión, por lo que su principal campo de aplicación se encuentra en la industria congeladora y frigorífica, tanto en la maquinaria productora del frío, como en aquélla que debe operar en almacenes a muy baja temperatura (mecanismos de arrastre, cadenas, etc.). Clasificación según DIN 51502: KHC 2G-60. Categoría H1. Registro NSF N° 131808.

## **VERKOFOOD OLV - 12**

### **NLGI 2/1 Punto de Gota: 145 °C**

---

Grasa lubricante para contacto incidental con alimentos específicamente desarrollada para su aplicación en la lubricación de prensas pelletizadoras donde la contaminación con aceite mineral ha de ser nula, se trabaja con presiones de servicio altas y temperaturas de la masa de hasta 120°C. Asimismo puede ser utilizada en todo sistema de lubricación donde sea necesario aplicar un lubricante atóxico y respetuoso con el medio ambiente y que opere a temperaturas inferiores a 90°C.

Su composición basada en aceites vegetales de alto contenido en oleico le confiere gran estabilidad termo-oxidativa en comparación con los aceites vegetales normales. Se recomienda su utilización para engrase general en todos los equipos típicos integrados en la producción de aceites vegetales, incluyendo las fases de cosecha y transporte. Clasificación según DIN 51502: KPE 2/1E -20.

Categoría H1. Registro NSF N° 143654.

## **VERKOFOOD SC - 1**

### **NLGI 1 Punto de Gota: 245 °C**

---

Grasa especial de aluminio complejo, basada en fluidos de síntesis y aditivada para resistir elevadas presiones, vapor de agua, y temperaturas elevadas, manteniendo en todo momento una película lubricante que además protege las partes más importantes de la instalación. Está principalmente indicada para la lubricación por medio de sistemas centralizados de la maquinaria presente en las industrias alimentarias y para-alimentarias, en intervalos de temperaturas comprendidos entre -40°C y 120°C. Clasificación según DIN 51502: KPFHC 1K-40. Categoría H1. Registro NSF N° 142009.

## **VERKOFOOD WR - 2**

### **NLGI 2 Punto de Gota: 270 °C**

---

Grasa sintética con propiedades antidesgaste y extrema presión. Adecuada para la lubricación de articulaciones, rodamientos y cojinetes que trabajen a velocidades medias/altas y en un intervalo de temperatura entre -40 y 130°C. Destinada a la industria alimentaria y para-alimentaria, a fin de evitar el riesgo de toxicidad en caso de contacto accidental entre la grasa y los alimentos o los embalajes. Especial para rodamientos en cámaras frigoríficas y cocinadores. Clasificación según DIN 51502: KPFHC 2K-40. Categoría H1. Registro NSF N° 128130.

## **VERKOFOOD-WRT**

### **NLGI 2 (disolvente evaporado)**

---

Grasa sintética, envasada en aerosol, especialmente indicada para aquellos puntos de lubricación inaccesibles, sin pico de engrase o bien superficies al descubierto, donde se requiere una aplicación rápida, práctica y en película fina. Puede ser aplicado en mecanismos de secaderos, esterilizadores e instalaciones que trabajen a temperaturas medias-altas. Calidad H1 por lo que está destinada a la industria alimentaria y para-alimentaria, a fin de evitar el riesgo de toxicidad en caso de contacto accidental con los alimentos o sus embalajes. Categoría H1. Registro NSF N° 137192.

## **VERKOSLIP FG - 11**

-

---

Lubricante transparente-blanquecino de acabado semiseco de avanzada tecnología, desarrollado especialmente para la lubricación de cadenas transportadoras (cadenas de cintas) de botellas, barriles, latas, envases multilaminados y de otros tipos utilizados en la industria del envasado de toda clase de productos de alimentación, pudiendo ser aplicado sobre cadenas de acero inoxidable o de material sintético. Categoría H1. Registro NSF N° 138146.

## **VESTA FG - 32**

### **ISO VG 32**

---

Fluido hidráulico formulado con aceites blancos medicinales y con aditivos antioxidantes, protectivos de corrosión y antidesgaste, homologados por la FDA. Su principal utilización es como fluido hidráulico y para mandos oleodinámicos en sistemas que puedan presentar riesgo de contaminación de alimentos en caso de fuga, pudiéndose emplear también como fluido de engrase general. Satisface las normas DIN 51524 Parte 2-HLP, AFNOR NFE 48603-HM e ISO 6743/4 L-HM.

## **VESTA FG - 46**

### **ISO VG 46**

---

Fluido hidráulico formulado con aceites blancos medicinales y con aditivos antioxidantes, protectivos de corrosión y antidesgaste, homologados por la FDA. Su principal utilización es como fluido hidráulico y para mandos oleodinámicos en sistemas que puedan presentar riesgo de contaminación de alimentos en caso de fuga, pudiéndose emplear también como fluido de engrase general.

Satisface las normas DIN 51524 Parte 2-HLP, AFNOR NFE 48603-HM e ISO 6743/4 L-HM.

Categoría H1. Registro NSF N° 128128.

## **VESTA FG - 68**

### **ISO VG 68**

---

Fluido hidráulico formulado con aceites blancos medicinales y con aditivos antioxidantes, protectivos de corrosión y antidesgaste, homologados por la FDA. Su principal utilización es como fluido hidráulico y para mandos oleodinámicos en sistemas que puedan presentar riesgo de contaminación de alimentos en caso de fuga, pudiéndose emplear también como fluido de engrase general.

Satisface las normas DIN 51524 Parte 2-HLP, AFNOR NFE 48603-HM e ISO 6743/4 L-HM.

Categoría H1. Registro NSF N° 128129.

## **VESTA OLV - 46 LT**

### **ISO VG 46**

---

Fluido hidráulico para contacto incidental con alimentos formulado con aceites vegetales y ésteres sintéticos, totalmente exento de aceites minerales. Ha sido específicamente desarrollado para su aplicación en todo sistema hidráulico presente en la industria de obtención de aceites vegetales, ya sea a partir de las semillas como de sus orujos. Dentro de estos sistemas se consideran los sistemas hidráulicos de accionamiento de bombas de vacío de alta potencia para el transporte de orujo, alpe-orujo o masa de aceitunas por tuberías y los sistemas hidráulicos de maquinaria de recolección y transporte que estén sometidos a bajas temperaturas. Así mismo en todo sistema hidráulico donde se requiera un aceite de esta viscosidad y donde sea necesario aplicar un lubricante atóxico y respetuoso con el medio ambiente.

Categoría H1. Registro NSF N° 147139.

## **VESTA OLV - 68**

### **ISO VG 68**

---

Fluido hidráulico para contacto incidental con alimentos formulado con aceites vegetales, totalmente exento de aceites minerales. Ha sido específicamente desarrollado para su aplicación en todo sistema hidráulico presente en la industria de obtención de aceites vegetales, ya sea a partir de las semillas como de sus orujos. Dentro de estos sistemas se consideran los sistemas hidráulicos de accionamiento de bombas de vacío para el transporte de orujo, alpe-orujo o masa de aceitunas por tuberías, los sistemas hidráulicos de las máquinas cosechadoras de aceituna por vibración (vibradores de tronco y vareadoras), así como para los camiones volcadores. Así mismo en todo sistema hidráulico donde se requiera un aceite de esta viscosidad y donde sea necesario aplicar un lubricante atóxico y respetuoso con el medio ambiente.

Categoría H1. Registro NSF N° 142816.